

JESAN KOVO s. r. o.



NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ

PÁSOVÁ PILA

PPW 800

JESAN KOVO s. r. o.

Čsl. armády 40, 787 01 Šumperk

tel: +420 583 313 550, fax: +420 583 313 570

e-mail: jesankovo@jesankovo.cz

<http://www.jesankovo.cz>

truhlarime.cz

OBSAH

1. Úvod
2. Technické údaje
3. Příjem, doprava, skladování, montáž, instalace
4. Použití a popis práce na stroji
5. Elektroinstalace
6. Údržba
7. Bezpečnost při práci
8. Požadavky na obsluhu
9. Demontáž a likvidace
10. Ekologie a ochrana životního prostředí
11. ES prohlášení o shodě
12. Přílohy

1. ÚVOD

Předkládáme Vám návod k používání pásové pily PPW 800. Návod k používání věnujte pozornost a pečlivě prostudujte jeho obsah. Při konstrukci stroje byly využity veškeré národní předpisy a rovněž předpisy ES řešící bezpečnost a ochranu zdraví při práci. Stroj je opatřen různým bezpečnostním vybavením pro ochranu obsluhy i ochranu stroje při jeho běžném technologickém využití. Tato opatření však nemohou pokrýt všechny bezpečnostní aspekty. Je tedy třeba, aby si obsluhující přečetl tento návod a porozuměl každé jeho funkci a postupu práce při všech činnostech dřívě, než začne stroj používat. Dbejte zejména na bezpečnostní instrukce v návodu a na bezpečnostních štítcích, kterými je stroj opatřen. Bezpečnostní štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. Seznámení se správným ustavením, obsluhou, údržbou a funkcí stroje zaručuje dobrou, přesnou a bezpečnou práci.

V tomto návodu jsou zahrnuty 3 kategorie bezpečnostních pokynů:

NEBEZPEČÍ! Přehlédnutí instrukcí může způsobit ztrátu života.

VAROVÁNÍ! Přehlédnutí může způsobit vážné zranění.

UPOZORNĚNÍ! Přehlédnutí instrukcí může způsobit poškození stroje nebo zranění.

Přejeme Vám úspěšnou práci s naším strojem a jeho dlouhou životnost.

2. TECHNICKÉ ÚDAJE

Výrobce: JESAN KOVO s. r. o., Čsl. armády 40, 787 01 Šumperk

Název: Pásová pila

Typ: PPW 800

Hlučnost stroje: Stroj je zdrojem hluku. Naměřené údaje - viz bod 2.4.

Vibrace: Stroj není zdrojem nadměrných vibrací.

2.1. Rozměry	délka	mm	1600
	šířka	mm cca	950
	výška	mm cca	2400
2.2. Hmotnost	čistá	kg	815
	včetně bednění	kg	955
2.3. Provozní napětí YD	V	3x400/50 Hz	
2.3.1. Napětí ovládacích obvodů	V	230/24=	
2.3.2. Stupeň krytí el. zařízení		IP 54/2X	

2.4. Hlučnost stroje			
Hladina zvuku L_{mA} při chodu	na prázdkno	$L_{mA} = 72,9$ dB (A)	
	v zátěži	$L_{mA} = 84,4$ dB (A)	
Hladina akustického výkonu L_{pa}	na prázdkno	$L_{pa} = 89,2$ dB (A)	
	v zátěži	$L_{pa} = 100,1$ dB (A)	
2.5. Únosnost podlahy v místě instalace stroje		$kg.m^{-2}$	1400
2.6. Pásovnic	průměr	mm	800
	šířka	mm	45
	otáčky	$ot.min^{-1}$	793
2.7. Stůl	prac. plocha	mm	900x840
	sklonitelnost		0-20°
2.8. Pilový pás ČSN 22 5340	pracovní výška	mm	920
	délka	mm	5560-5360
	šířka	mm	30-10
	tloušťka	mm	0,75
	řezná rychlost	$m.s^{-1}$	33,2
2.9. Vodítko	výška řezu pod		
	horním vodítkem	mm	35-400
2.10. Brzda lamelová, typ 4-80 ČSN 02 6519.21	jm. točivý moment	N.m	39,2
	výkon	kW	4
2.11. Elektromotor Typ AP 112 M-4/M 101	otáčky	$ot.min^{-1}$	1400
	2.12. Příslušenství		
	sada mat. klíčů č. 10, 13-17, 19-24, 14-17, nástrčkový klíč 6 mm		
	vodítko nízké		
	vodítko vysoké		
	dřevěná tyč		

3. PŘÍJEM, DOPRAVA, SKLADOVÁNÍ, MONTÁŽ, INSTALACE

3.1. Doprava a příjem

Pásová pila PPW je z výrobního závodu dopravována s odmontovaným pracovním stolem. Příslušenství pily je uloženo ve skřínce na nářadí na pásové pile. Z výrobního závodu je pila dodávána v ochranném obalu a upevněna na paletě.

lhned po obdržení stroje se přesvědčte, zda stroj během dopravy nebyl poškozen a zjistěte, souhlasí-li zásilka s dodacím listem. Na pozdější reklamace nemůžeme brát zřetel.

Stroj při sundávání z palety zavěste za závěs na sloupku horní pásovnic, nebo jej sundejte pomocí vysokozdvizného vozíku. Umístění závěsu, případně vidlí vozíku závěsu je naznačeno na obr. č.3., který je součástí návodu. Uchycení za závěs na sloupku horní pásovnic proveďte následujícím způsobem : vyšroubujte dva šrouby M 20x55, odstraňte krycí plech a závěs, závěs vraťte na původní místo. Zašroubujte dva šrouby M 20x55 a provlékněte lano. Lano zavěste na hák jeřábu. Po usazení stroje vraťte krycí plech na původní místo.

Při zvedání stroje pomocí vysokozdvizného vozíku vložte mezi vidle vozíku a rám stroje podložku z měkkého dřeva, aby nedošlo k poškození rámu nebo krytů pily.

Po odstranění obalu očistěte stroj od ochranného nátěru a očistěte kovové plochy a natřete mírně olejem. Po dopravení na pracoviště namontujte na stojan pracovní stůl.

3.2. Skladování

Stroj skladujte v krytých prostorách na bezprašném místě při teplotách +5°C až

truhlarime.cz

truhlarime.cz

+40°C, krátkodobě -25°C až +55°C a při maximální relativní vlhkosti vzduchu 75%. Tyto podmínky dodržte i při dopravě stroje.

3.3. Montáž, instalace

Stroj musí být ustaven na rovném a tvrdém základu s předepsanou minimální únosností. Stroj je nutné ukotvit pomocí 4 šroubů M12 (viz. příloha, obr. č. 2) a musí být přesně vyvážen.

Na základ stroje není kladen požadavek na tlumení vibrací. Stroj je určen do normálního prostředí. Teplota na pracovišti má být zajištěna v rozmezí +5°C až +40°C při max. relativní vlhkosti 75%.

Připojení stroje ke zdroji elektrické energie svěřte osobě s příslušnou elektrotechnickou kvalifikací. Po připojení ke zdroji zkontrolujte směr pohybu pilového pásu, který je vyznačen šipkou na posuvném krytu pilového pásu. Oprávněná osoba po montáži provede výchozí revizi a vydá revizní zprávu. Připojovací kabel ze sítě se přivádí pod základnou stroje a není součástí dodávky.

4. POUŽITÍ A POPIS PRÁCE NA STROJI

4.1. Použití

Pásová pila PPW 800 je určena pro tvarové i přímočaré řezání dřeva, dřevotřískových desek a jiných materiálů s podobnými mechanickými vlastnostmi. V případě použití speciálních pásů lze podle druhu pásu řezat i materiály s jinými mechanickými vlastnostmi (hliník apod.).

Použití stroje k jiným účelům je zakázáno.

4.2. Seznam ovládacích prvků

	Označení	Obrázek
Hlavní vypínač	QS 1	č.5
Tlačítko hlavního stykače START (bílé)	MS1(SB 1.3)	č.5(č.8)
Tlačítko hlavního stykače STOP (černé)	MS1(SB 1.2)	č.5(č.8)
Tlačítko nouzového zastavení	SB 1.1	č.5
Aretace vodítka pilového pásu	8	č.4
Aretace naklopení stolu	10,11	č.4

4.3. Pilový pás (poz. 4, obr. 4)

Po otevření krytu obou pásovnic -1- pomocí hvězdice -2- zatlačte rolnu koncového spínače SQ1 (obr. 5) tak, že zůstane ve vypnuté poloze. Na obr. č. 4 je koncový spínač označen poz. 6. Otáčením ručním kolem -3- snižte horní pásovnicí do spodní polohy. Na obě pásovnicí nasadte pilový pás -4-. Ručním kolem -3- pás mírně napněte. Protáčením pásovnic (rukou) vyzkoušejte běh pilového pásu a seřídte jej tak, aby zuby pilového pásu přecházely okraj pásovnic o 2 až 3 mm. Seřízení proveďte naklopením horní pásovnicí šroubem -5- na čepu horní pásovnicí. Potom pilový pás napněte na správné napětí podle údajů výrobce pásu. Vhodné napnutí pásu je vyznačeno ryskami s čísly na pouzdru suportu. Čísla 0,10,20,30,40, znamenají šířku pásu (pro t=0,7 mm). Např. pro pás šířky 30 mm o tloušťce 0,7 mm otáčejte kolem -3- tak dlouho, až se objeví číslo 30.

Znovu ručně přezkoušejte běh pilového pásu. Úzké vykruzovací pásy běží po středu obložení pásovnic. Po seřízení pilového pásu zajistěte maticí M 16x1,5 seřizovací šroub, odjistěte koncový spínač SQ1 (obr. 5) vytažením jeho pojistky. Zavřete kryt pásovnic.

4.4. Vodítka (poz. 7, obr. 4)

Pila je vybavena dvěma vodítky. Spodní je pevné, horní je přestavitelné. Boční vedení pilového pásu v řezu tvoří dvě posuvně uložené kladky, které se seřizují podle tloušťky pilového pásu. Hřbet pilového pásu se při řezu opírá o ocelovou kladku, která se přestavuje podle šířky pásu uvolněním šroubu tak, aby mezi hřbetem pásu a obvodem kladky byla malá vůle - asi 1 mm. Výška horního vodítka nad pracovním stolem se přestavuje po uvolnění hvězdicí -8-. Po nastavení těsně na horní plochu řezaného materiálu se hvězdice -8- pevně dotáhne.

4.5. Stůl

Stůl pily se dá sklonit pro zkosené řezy od 0° do 20°. Sklonění stolu se provede podle stupnice po uvolnění stavěcích šroubů -10- a ve skloněné poloze se zajistí jejich dotažením. Bezpečnost uložení stolu zajišťuje pojišťovací šroub -11-. Pro rovnoběžné řezy se použije stolové pravítko -12- přestavitelné podle šířky řezu. V nastavené poloze se upevní rukojetí -13-. Pro řezání nízkých obrobků se použije nízké pravítko o výšce 12 mm.

4.6. Brzdění

Pásová pila je vybavena brzdícím zařízením, které zastaví pilu za 8 s., max. za 10 s. Brzdění pásovnice se provádí protiproudem a u horní pásovnice lamelovou brzdou (obr. 6). Elektromagnetická brzda je při montáži seřizena na správné brzdění. Při částečném opotřebení lamel se musí brzda znovu seřídít. Doba brzdění nesmí překročit 10 s. Vzduchová mezera se kontroluje při zapnutí brzdě a měří se spároměrem. Příliš malá vzduchová mezera (0,1 mm) je nepřípustná. Při správném seřízení (0,3 + 0,0 - 0,1) lze spároměrem ve vzduchové mezeře pohybovat se zřetelným odporem. Jde-li spároměrem pohybovat lehce, nebo uvízne-li v mezeře, je seřízení nesprávné. Po seřízení se zajistí poloha pojišťovacím šroubem -24-. Při opotřebení lamel dosedne kovová deska -21- až na magnetové těleso -22-, seřizovací matice -23- však nestlačí sadu lamel, brzda prokluzuje a ničí se. Je proto třeba vzduchovou mezeru čas od času kontrolovat a znovu seřídít, úplně opotřebované lamely vyměnit.

4.7. Odsávání

Před spuštěním musí být pásová pila připojena na odsávací potrubí. Připojení se provede ohebnou hadicí průměr 80 mm, která se nasadí na odsávací hrdlo -14- (obr.4) pod pracovním stolem. Rychlost odsávaného vzduchu v potrubí musí být min. 28 m/sec. Odsávané množství vzduchu je min. 510 m³.hod⁻¹.

4.8. Skříňka příslušenství

Na zadní straně horní pásovnice je umístěna skříňka příslušenství -17- na ukládání nářadí, potřebného k provozu pily.

4.9. Napínání klínových řemenů

Napínání se provádí pomocí šroubu a matice. Řemeny se napnou tak, aby bylo možno jednotlivý řemen prohnout mírným tlakem prstu (silou cca 20 N) uprostřed mezi řemenicemi o 10 až 15 mm.

4.10. Hlučnost stroje

Hladina zvuku L_{mA} při chodu na prázdno $L_{mA} = 72,9$ dB (A)
v zátěži $L_{mA} = 84,4$ dB (A)

truhlarime.cz

truhlarime.cz

Hladina akustického výkonu L_{pa} na prázdno $L_{pa} = 89,2$ dB (A)
v zátěži $L_{pa} = 100,1$ dB (A)

5. ELEKTROINSTALACE

5.1. Hlavní technické údaje

Rozvodná soustava: 3NPE AC 400V 50Hz
Ovládací napětí: 24 V DC

Ochrana před nebezpečným dotykovým napětím:

- základní - SAMOČINNÝM ODPOJENÍM OD ZDROJE
- zvýšená - DOPLŇUJÍCÍM POSPOJOVANÍM

Krytí: IP54/2x

Elektrická část je provedena podle ČSN EN 60204-1:2000.

Z hlediska EMC může být stroj provozován v prostředí obytném, obchodním a lehkého průmyslu.

Instalovaný příkon:

M1 - motor pohonu pily	4 kW
TC1 - transformátor ovl. (řídícího) obvodu	0,1 kW

5.2. Ochrana před úrazem elektrickým proudem

Základní ochrana

Základní ochrana před nebezpečným dotykovým napětím dle ČSN 33 2000-4-41 je provedena "SAMOČINNÝM ODPOJENÍM OD ZDROJE". Rozváděč RM1/PPW 800 včetně ochranné přípojnice PE bude napojen na společnou uzemňovací soustavu objektu, případně dílny, ve které bude stroj instalován.

Krytí

Stupeň krytí el. přístrojů a zařízení, těsnost instalace a volba vedení odpovídá danému prostředí a podkladům, včetně stupně kvalifikace osob přicházejících do styku s el. zařízeními.

Nouzové zastavení

Nouzové zastavení (kategorie 1) stroje je zajištěno, jednak tlačítkem nouzového zastavení a jednak polohovými bezpečnostními spínači zajišťujícími zastavení stroje v případě otevření krytu, přetržení pilového pásu, poruchy nebo ohrožení bezpečnosti osob.

Ochrana vedení

Ochrana vedení před mechanickým poškozením je provedena polohou a uložením vodičů do ochranných pancéřových plastových trubek v dutině konstrukce stroje.

Prostupy

Výstupy z rozvaděče jsou utěsněny kabelovými ucpávkami.

Ochrana před přetížením a zkratem

Ochrana před přetížením a zkratem je provedena jističi a nadproudovým relé (ochrana motoru před přetížením) dle ČSN 33 2000-5-523

NEBEZPEČÍ! - Obsluha el. zařízení

Obsluhu el. zařízení (zapínání a vypínání) mohou provádět osoby s elektrotechnickou kvalifikací "seznámené". Údržbu a opravy elektr. zařízení mohou provádět jen osoby "znalé" nebo "znalé s vyšší kvalifikací" potvrzené dle vyhl. č. 50/78 Sb., popř. dle předpisů platných v zemi uživatele.

Revize

Montážní organizace provede na každém zařízení zkoušky podle ČSN EN 60204-1, čl. 19 včetně výchozí revize a vydá revizní zprávu. Provozovatel bude zajišťovat pravidelné provádění revizních zkoušek.

5.3. Popis stroje

Stroj pracuje pouze v poloautomatickém režimu. Zapnutím vypínače QS1 se stroj připojí k el. síti. Současně se rozsvítí signálka HL1 bílé barvy signalizující napájení řídicích obvodů z transformátoru TC1. Spouštění a zastavování pilového motoru provádí obsluha pomocí tlačítek SB1.3 a SB1.2. Pilový motor M1 je jištěn proti zkratu jističem QF1 a proti přetížení nadproudovým relé FA1. Pilový motor je zapojen pro rozběh Y/D pomocí časového relé se zpožděným návratem KT1. Stisknutím tlačítka SB1.3 sepne stykač KM3 (zapojení Y) a svým pomocným spínacím kontaktem sepne stykač KM1. Stykač KM1 pomocným kontaktem překlene tlačítko SB1.3 a motor se rozběhne v zapojení Y. Rozpínacím kontaktem stykače KM1 se odpojí pomocné napětí na svorkách časového relé KT1, které po nastaveném čase odpojí stykač KM3. Stykač KM3 svým rozpínacím kontaktem sepne stykač KM2 a motor se rozběhne v zapojení D. V obvodu motoru je zařazen reverzační stykač KM4 zajišťující brzdění protiproudem. V případě zastavení stroje obsluhou (vypnutí tlačítkem SB1.2 nebo tlačítkem nouzového zastavení SB1.1), případně přetížení motoru (nadproudové relé FA1) jsou odpojeny stykače KM1 a KM2 zajišťující chod motoru v zapojení D. Současně je připojen stykač KM4 s přefázovanými silovými přívody a ten svým pomocným spínacím kontaktem sepne stykač KM3 připojující vinutí motoru do zapojení Y. Přefázaný motor začne rychle brzdit. Při poklesnutí otáček na cca 100 - 150 ot/min zapůsobí otáčkové relé KA1 (ALNICO) a svým rozpínacím kontaktem odpojí stykače KM4 a KM3. Pilový motor je úplně odpojen od sítě a stroj se zastaví.

Při přetržení pilového pásu koncový spínač SQ1 (polohový bezpečnostní spínač) odpojí obvod stykačů KM1 a KM2 a nastane brzdění stejným způsobem jako při zastavení stroje tlačítkem SB1.1 nebo SB1.2, navíc se pomocí spínacího kontaktu stykače KM4 a koncového spínače SQ1 uvede do činnosti elektromagnetická brzda YV1, která brzdí po dobu sepnutí stykače KM4. Stejnou funkci má koncový spínač SQ2 (polohový bezpečnostní spínač) zajišťující uzavření krytu horní pásovnice. V případě otevřeného krytu horní pásovnice nebo přetrženého pásu bezpečnostní polohové spínače SQ1 a SQ2 zajišťují zablokování spouštěcího obvodu stroje, který v těchto případech nelze spustit.

5.4. Soupis spotřebičů

Označení spotř.	Název zařízení	Typ zařízení	Výkon kW	Proud A	Napětí V
M1	Hlavní pilový motor	AP112M-4/M101	4,0	8,7	400

5.5. Seznam elektrické výzbroje

Poř. č.	Označení	Název zařízení	Jednotka	Množství
1.	QS1	Váčkový spínač VS161-1103-A8-VP.S-BZ+KPS	ks	1
2.	KM1-4	Stykač EP1C0910P7	ks	4
3.		Pomocný kontakt EP1A22	ks	4
4.	FA1	Nadproudové relé EP1R	ks	1
5.	QF1	Jistič LSN 20C/3, In=20A	ks	1
6.	QF.o1	Jistič LSN 2C/2, In=2A	ks	1
7.	QF.o2	Jistič LSN 0,4C/1, In=0,4A	ks	1
8.	QF.o3-04	Jistič LSN 0,2C/1, In=0,2A	ks	1
9.	KT1	Multifunkční časové relé MCR-230, 230V/50Hz	ks	1
10.	TC1	Transformátor BOJV-0,1E, 400/230/28V, 100VA, ČSN EN 60742	ks	1
11.	HL1	Indikační svítidlo IS-95, bílá barva	ks	1
12.	C1	Kondenzátor TC 207, 1F OJ, 400V	ks	1
13.	VD1.1-1.2	Dioda 1N5408, 3A/1000V	ks	2
14.	SB1.1	Tlačítko nouzového zastavení v plastové skříni XAL-K174, ČSN EN 418, ČSN EN 60947-5-1	ks	1
15.	MS1	Ovládací dvojtlačítko v plastové skříni XAL-D02 (skříň), ZB5-AA1+ZEN-L1111, ZB5-AA2+ZEN-L1121	ks	1
16.	SQ1	Bezpečnostní polohový spínač XCK-P 5029, ČSN EN 60947-5-1	ks	1
17.	SQ2	Bezpečnostní polohový spínač ENM-U1Z VTW, ČSN EN 60947-5-1	ks	1
18.	KA1	Otáčkové relé ALNICO 01,	ks	1
19.	M1	Elektromotor AP 112 M-4/M101	ks	1
20.	YV1	Elektromagnetická lamelová brzda typ 4-80	ks	1

VAROVÁNÍ! - V případě ohrožení bezpečnosti obsluhy či jiné osoby, poruchy stroje, nebo nebezpečí vzniku škody stiskněte tlačítko nouzového zastavení SB1.1, což způsobí vypnutí hlavního stykače KM1 a následné zastavení stroje.

6. ÚDRŽBA

Elektrovýzbroj stroje udržujte v čistotě, chráňte ji před prachem a vlhkostí. Pravidelně (cca 1x týdně) čistěte všechny prostory elektrovýzbroje a přístroje od prachu. Pravidelně (1x ročně) provádějte kontrolu všech šroubových spojů, kontrolu prachotěsnosti a krytí, kontrolu přístrojů a přeměření izolačních odporů. Zvláštní pozornost věnujte kontrole ochranných obvodů. Elektromotor doporučujeme 1x ročně překontrolovat a provést vyčištění ložisek s novým promazáním. Tuk vyměňte i tehdy, byl-li stroj dlouho mimo provoz (více jak 1 rok). Mokrý a vlhký elektromotor musí být před použitím odborně vysušen. Mazací místa včetně intervalů jsou vyznačena na obr. 7.

7. BEZPEČNOST PŘI PRÁCI

NEBEZPEČÍ! - VAROVÁNÍ! - UPOZORNĚNÍ!

Stroj je určen pro obsluhu jedním pracovníkem, který musí být poučen o bezpečnosti práce a seznámen s používáním stroje.

V případě požáru elektroinstalace použijte hlasící přístroj pro hašení požáru na elektrickém zařízení.

truhlarime.cz

truhlarime.cz

- Používání jiného příslušenství nebo doplňků, než je uvedeno v tomto návodu, může být příčinou úrazu.
 - Opravy tohoto stroje svěřte kvalifikovaným osobám. Tento stroj je konstruován v souladu se všemi platnými bezpečnostními požadavky, které se na něj vztahují. Opravy mohou být prováděny pouze kvalifikovanými osobami s použitím originálních dílů, jinak může dojít k vážnému ohrožení uživatele.
 - Při práci používejte vždy ochranné brýle. V případě nedostatečného odsávání prachu použijte i masku proti prachu.
- K omezení nepříznivých účinků hluku na lidský organismus obsluhy je nezbytné používat osobní ochranné prostředky sluchu a přijmout režimová opatření v souladu s hygienickými předpisy platnými v zemi uživatele.

Bezpečnost proti úrazu na pásové pile se zajišťuje :

1. Úplným zakrytím pilového pásu.
2. Blokováním rozběhu pily při otevřeném krytu pásovnic a při nedostatečně napnutém pilovém pásu.
3. Rychlým zastavením stroje při stlačení tlačítka nouzového zastavení, při otevření krytu, při přetržení pilového pásu. (Doba zastavení do 10 s).
4. Seřízením horního vodítka těsně nad řezaný materiál.
5. Opřením pásu o boční vodítka a o rotační opěru při řezání materiálu.
6. Připojením pily na účinné odsávání pilin.
7. Občasnou kontrolou funkce lamelové brzdy.
8. Vypnutím hlavního spínače při seřizování, údržbě, úpravě stroje, při skončení práce na stroji a uzamčením ve vypnuté poloze.
9. Zastavením stroje červeným tlačítkem STOP. Zapnutím hlavního spínače se vyřadí brzdící zařízení.
10. Kontrolováním elektroinstalace, mazáním stroje a udržováním celého zařízení v čistotě.

8. POŽADAVKY NA OBSLUHU

Pro bezpečný a spolehlivý provoz stroje je nutné, aby každý pracovník určený k obsluze splňoval následující požadavky:

- nesmí být mladší než 18 let,
- musí být seznámen s návodem na obsluhu a údržbu stroje,
- musí být seznámen s vyhláškou ČÚBP 48/1982 Sb., případně s předpisy platnými ve státě uživatele,
- musí být poučen pro práci na elektrických zařízeních,
- musí být seznámen s bezpečnostními předpisy pracovišť, kde je stroj umístěn,
- musí být zaučený na daný druh práce.

Elektrické zařízení může opravovat jen pracovník, který splňuje kvalifikaci podle vyhlášky ČÚBP č. 50/1978 Sb., popř. musí splňovat příslušnou elektrotechnickou kvalifikaci podle platných předpisů ve státě uživatele.

9. DEMONTÁŽ A LIKVIDACE

V konstrukci stroje byly použity běžné kovové materiály a plasty, které po skončení technického života zlikvidujte běžným způsobem, tj. demontujte, vytráďte, vyšrotujte, popř. předejte k novému zpracování.

Olejovou náplň a další odpady předvodovky zlikvidujte v souladu se zákonnými předpisy o odpadech.

10. EKOLOGIE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Při likvidaci přepravního obalu zařízení a odpadů vzniklých při provozu zařízení musí být postupováno v souladu se zákonnými předpisy o odpadech a další platnou legislativou odpadového hospodářství a ochrany životního prostředí.

11. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Stroj splňuje podmínky stanovené v zákonu 22/1997 Sb. v jeho platném znění a bylo k němu vydáno ES prohlášení o shodě strojního zařízení.

12. PŘÍLOHY

Obr. č.

1	Rozměry
2	Základový plán
3	Zavěšení stroje
4	Ovládání
5	Silnoproudé rozvody
6	Elektricky řazená lamelová brzda
7	Kuličková ložiska. Mazání
8	Obvodové schéma ovládacích obvodů
9	Přehledové schéma výstroje

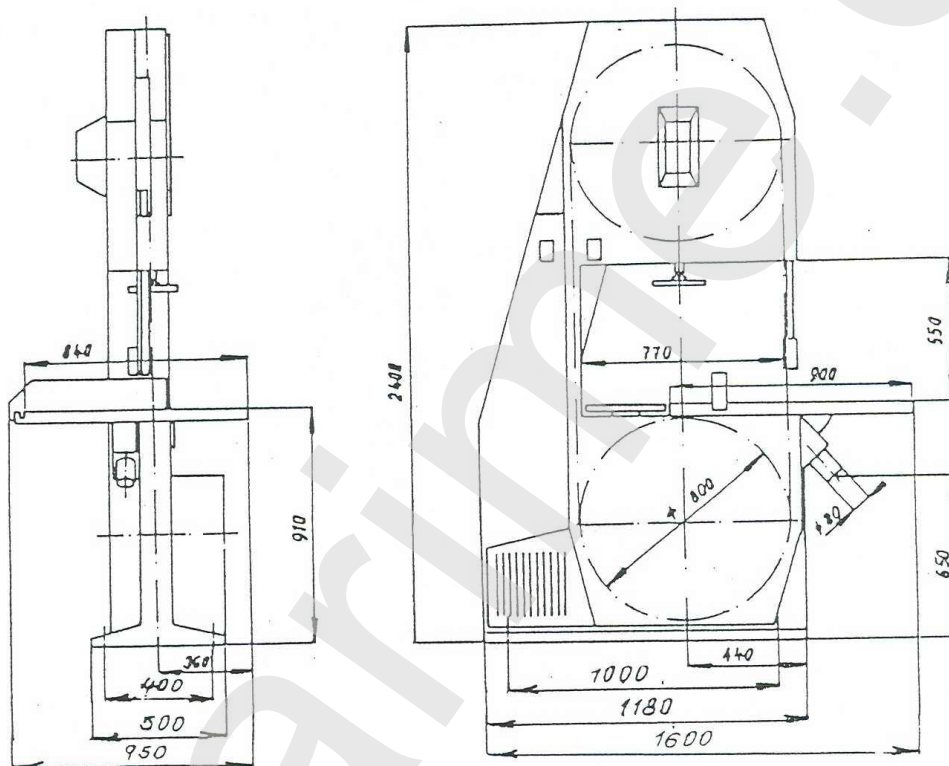
Provedení nepodstatných změn proti standardnímu provedení, které nemají vliv na funkci výrobku, si výrobce vyhrazuje.

truhlarime.cz

truhlarime.cz

PÁSOVÁ PILA PPW 800

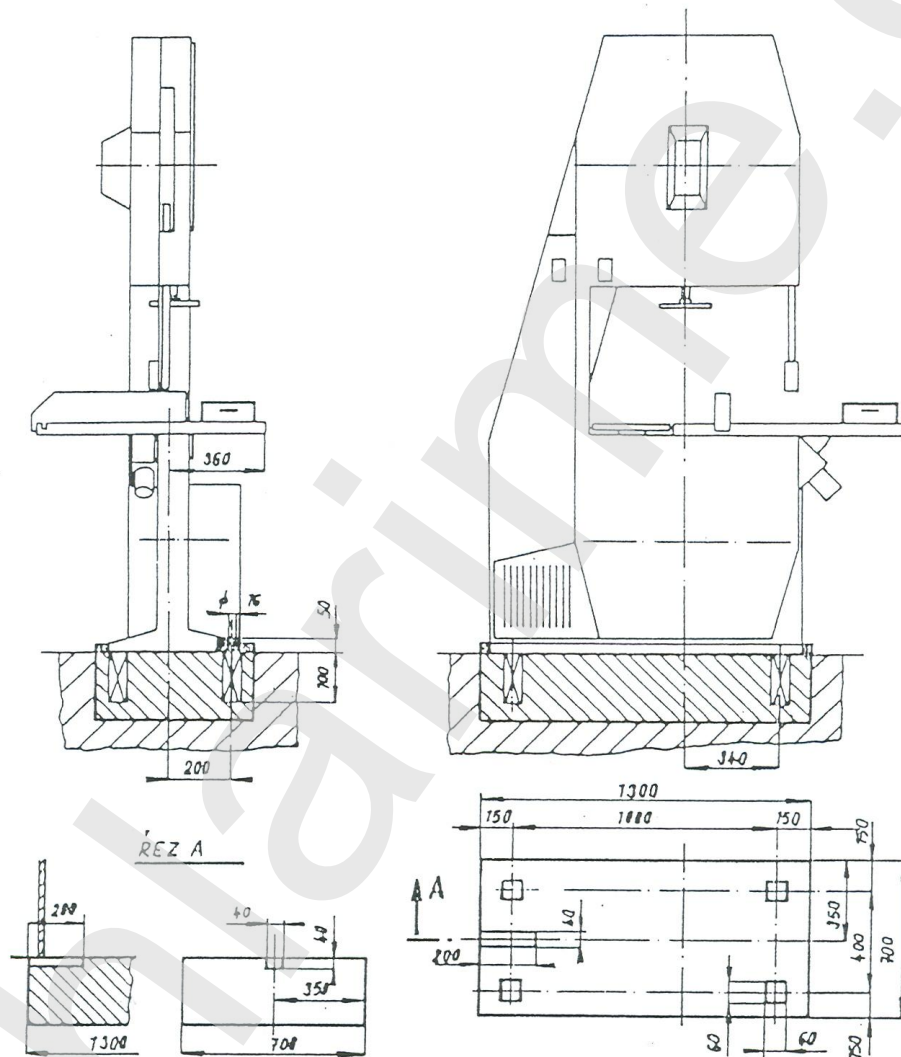
Rozměry



OBR. 1

PÁSOVÁ PILA PPW 800

Základový plán



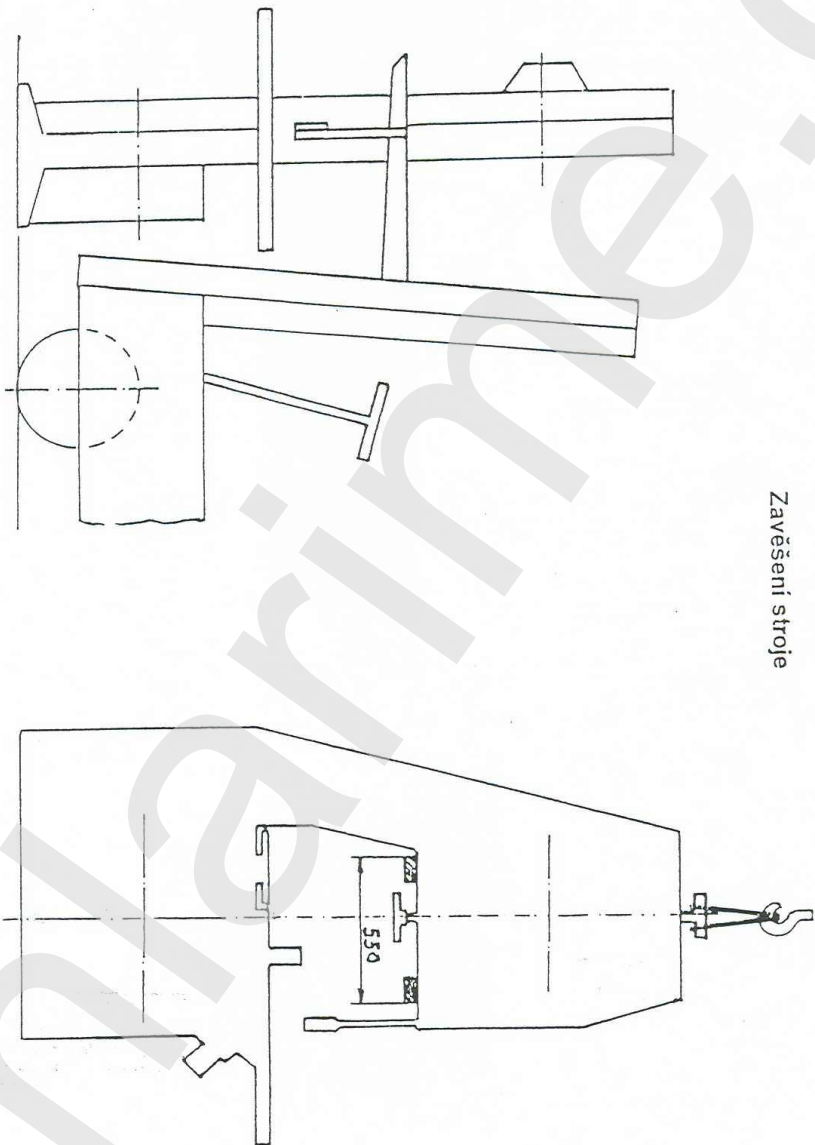
OBR. 2

truhlarime.cz

truhlarime.cz

PÁSOVÁ PILA PPW 800

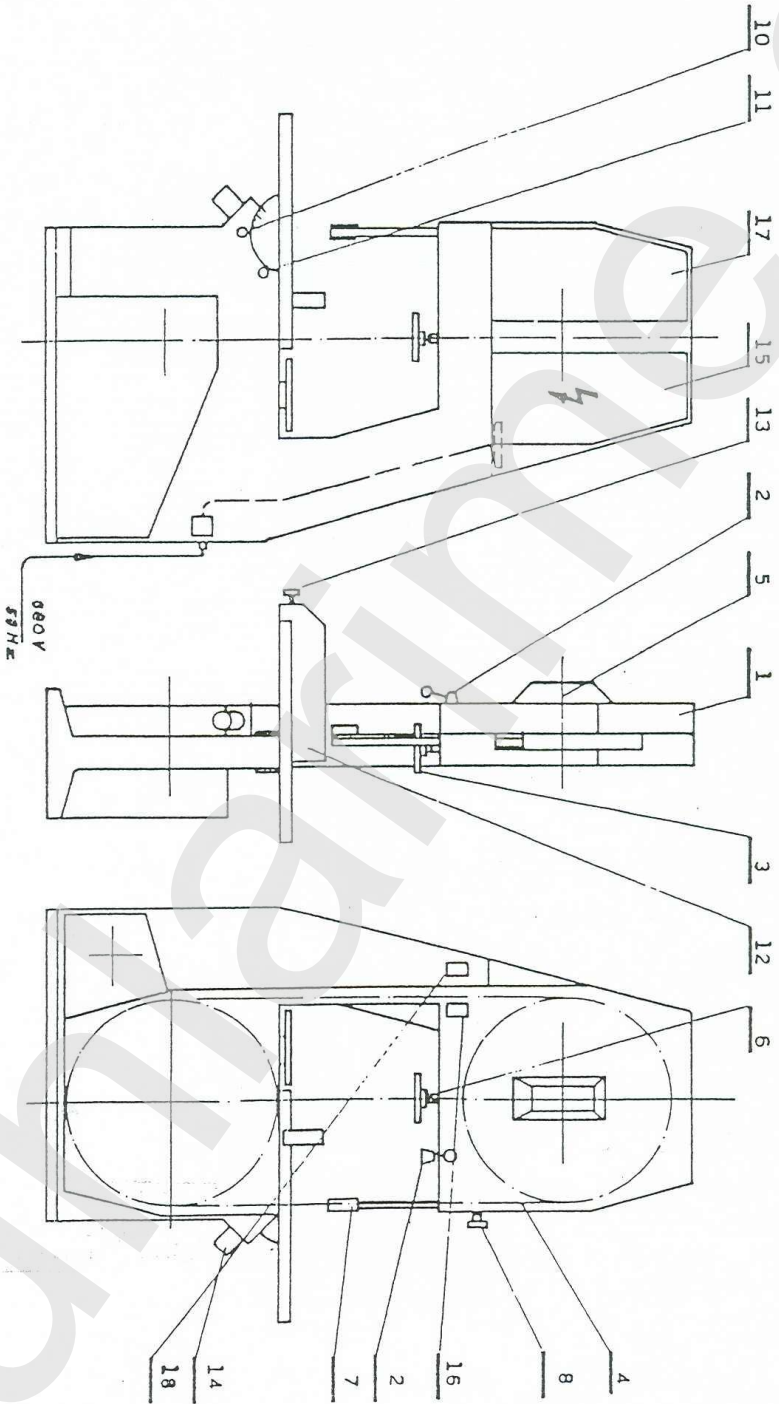
Zavěšení stroje



OBR. 3

PÁSOVÁ PILA PPV 800

Ovládání



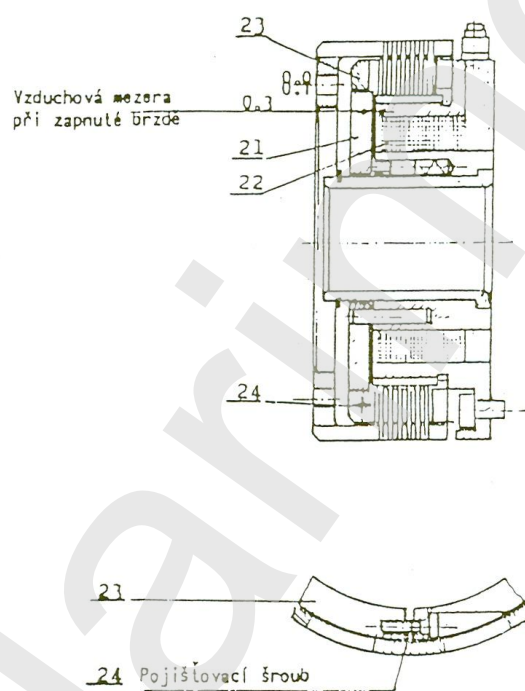
OBR. 4

truhlarime.cz

truhlarime.cz

PÁSOVÁ PILA PPW 800

Elektricky řízená lamelová brzda. 4 - 80 ČSN 026519.21



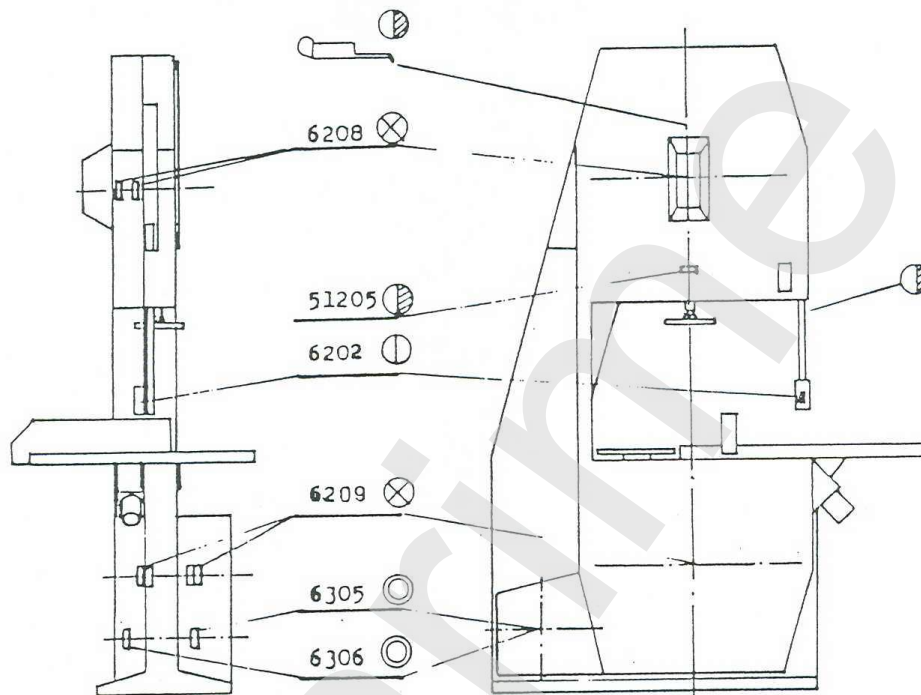
OBR. 6

truhlarime.cz

truhlarime.cz

PÁSOVÁ PILA PPW 800

Kuličková ložiska. Mazání



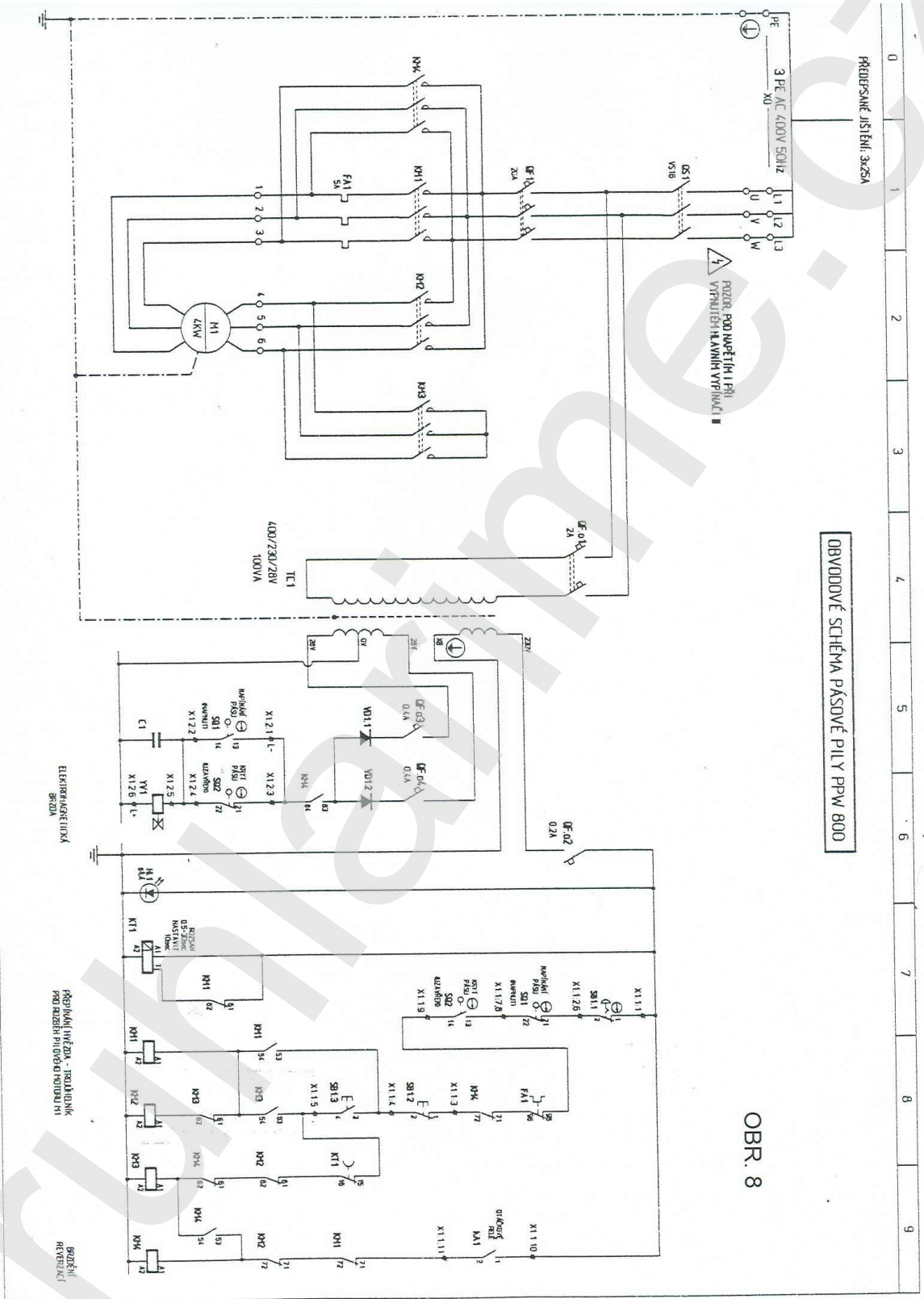
Mazací plány:

- po 50 hod. provozu
- ◌ po 100 hod. provozu
- ⊗ po 600 hod. provozu
- ⊙ po 2000 hod. provozu

OBR. 7

PROJEKČNÍ ÚSTŘEDÍ 3x25A

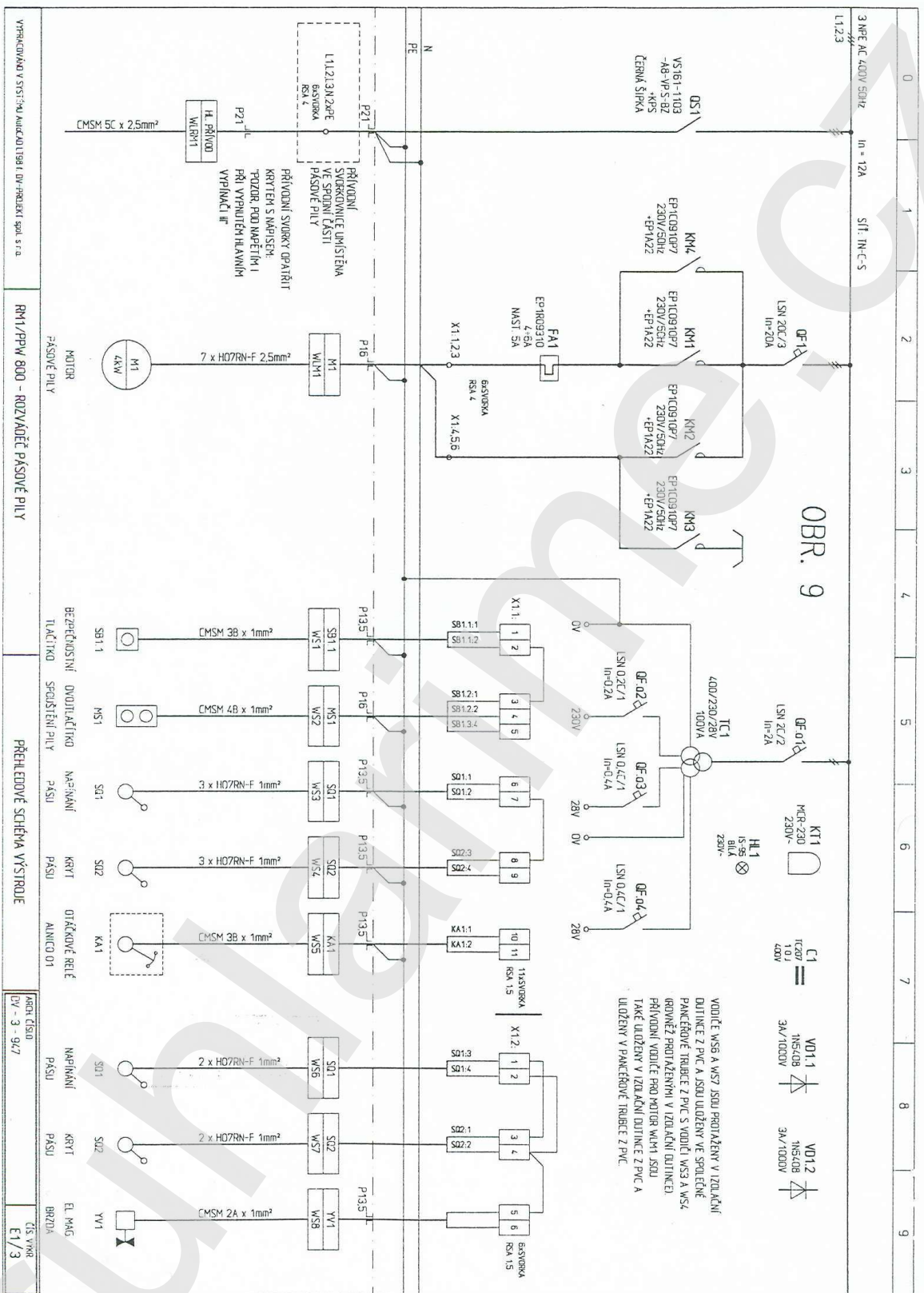
OBVODOVÉ SCHEMÁ PÁSOVÉ PÍLY PPW 800



OBR. 8

truhlarime.cz

truhlarime.cz



VYPRACOVÁNO V SYSTÉMU AUTOMATIZACE IZOLÁČNÍ DUTINĚ SPOL. S.P.A.

RM11/PRW 800 - ROZVADĚČ PÁSOVÉ PÍLY

PŘEHLEDNÉ SCHÉMA VÝSTROJE

VERZE 01
EV - 3 - 9/7

ČÍS. VÝR. ET/3